

MEDIAS FILTRANTES DE FIBRA DE VIDRIO



INFORMACIÓN GENERAL

Tejidos filtrantes compuestos de fibras de vidrio continuas entrelazadas y aglutinadas con una resina sintética ininflamable, seleccionando sus diámetros para proporcionar la máxima eficacia y evitar roturas por acumulación de polvo. Su estructura es una progresión gradual de su densidad, para dar máxima acumulación de polvo. Se pueden suministrar en dos tipos:

- PAINT STOP
- GLAS-OIL (Impregnada con unas resinas sintéticas, para mejorar la capacidad de retención de polvo).

APLICACIONES

El Paint Stop se utiliza para la retención de pinturas, líquidos pulverizados en las salidas de aire de las cabinas de pintura.

El Glass-Oil se utiliza en unidades de tratamiento de aire sistemas HVAC.

Referencia Paint Stop	Dimensiones H x L x P	Espesor mm	Perd. Carga Inicial m ³ /h / Pa	Perd. Carga final Pa	Eficacia Media Gravimétrica Am%	Clase EN 779
PS2-0.66/20	0.66 x 20 x 50	50	800/22	250	80 ≤ Am < 90	G-3
PS2-0.75/20	0.75 x 20 x 50					
PS2-1/20	1 x 20 x 50					
PS2-1.5/20	1.5 x 20 x 50					
PS2-2/20	2 x 20 x 50					

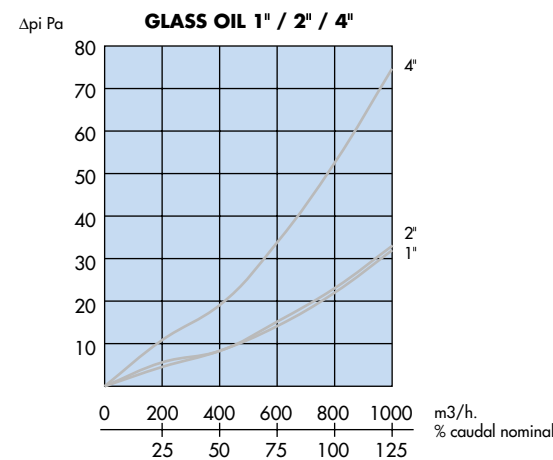
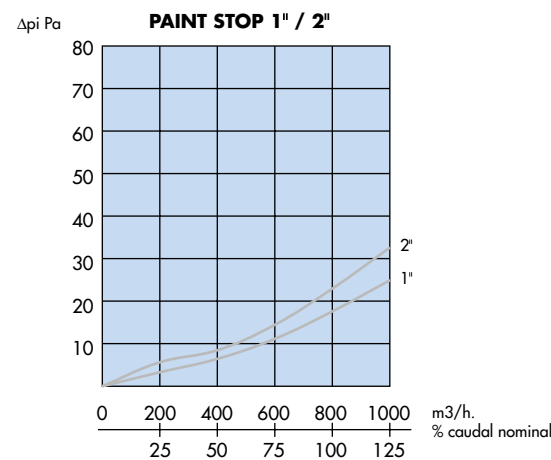
Referencia Glass-Oil	Dimensiones mm H x L x P	Espesor mm	Perd. Carga Inicial m ³ /h / Pa	Perd. Carga final Pa	Eficacia Media Gravimétrica Am%	Clase EN 779
GO1-2/20	2 x 20 x 25	25	800/22	250	≥ 75	G-2
GO2-2/20	2 x 20 x 50	50	800/23		80 ≤ Am < 90	G-3
GO4-2/20	2 x 20 x 100	100	800/53		90 ≤ Am	G-4

El caudal está calculado nominal sobre 0,35m² de superficie frontal de filtración (Panel de 610x610mm).

Límite de funcionamiento:

- Temperatura máxima: Paint Stop 100 - 120°C
Glass Oil 80 - 100°C
- Humedad relativa: Paint Stop 100%
Glass Oil 80%

FUNCIÓN DE LA PÉRDIDA DE CARGA RESPECTO AL CAUDAL



NOTA: Debido a los continuos avances tecnológicos en este campo nos reservamos el derecho a modificar todos los datos sin previo aviso.

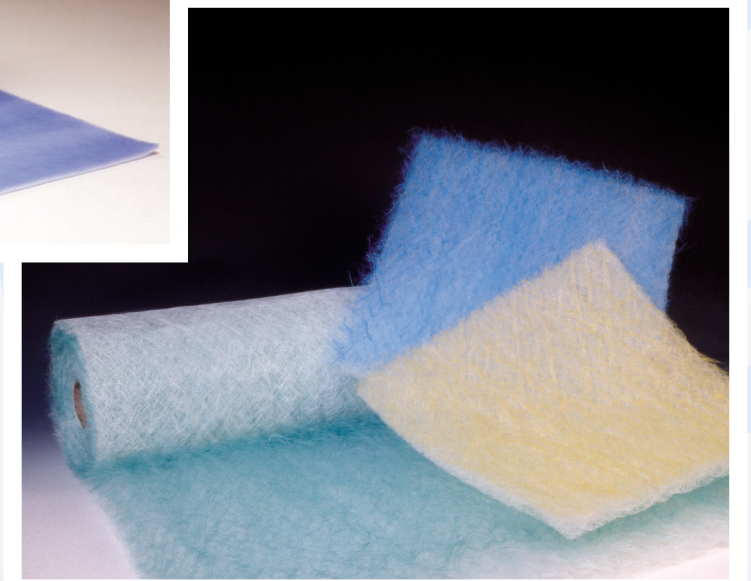
Febrero 2004



VENTILACIÓN Y FILTRACIÓN, S.L.
Avda. Font y Sagué (pasaje interior)
Nave, 9B • Pol. Ind. Can Petit II
08227 Terrassa - Spain
Tel. 93 786 26 07
Fax. 93 786 24 93
e-mail: info@venfilter.es
http://www.venfilter.es



MEDIAS FILTRANTES



SINTÉTICAS FIBRA DE VIDRIO

MEDIAS FILTRANTES SINTÉTICAS

INFORMACIÓN GENERAL

Tejido denominado sin tejer (now woven), está formado por diferentes capas, compuestas por fibras tenaces, de grosor variable, impregnadas de modo permanente mediante resina sintética o fibras termofundentes. Esta disposición de las mismas con una densidad variable, permite aumentar la eficacia y la capacidad de acumulación de polvo. A veces se usan fibras huecas para conseguir mayor volumen (capacidad de retención de polvo), con un mayor gramaje.

Referencias

Clase de filtración según DIN 24185.

Clase de filtración según EN779.

	VSB-100	VSB-150	VSB-200	VSA-15/500	VSA-300	VGA-600-G	VMA-600-G
	EU 2	EU 3	EU 4	EU 4	EU 5	EU 5	EU 5
	G-2	G-3	G-4	G-4	F-5	F-5	F-5

APLICACIONES

Acondicionadores de ventana, fan-coils, generadores de aire caliente.

Acondicionadores autónomos, unidades de climatización y ventilación, campanas extractoras de humos y cabinas de pintura.

Acondicionadores autónomos, unidades de climatización y ventilación, campanas extractoras de humos y cabinas de pintura.

Acondicionadores autónomos, unidades de climatización y ventilación, campanas extractoras de humos y cabinas de pintura.

Entrada de aire en cabinas de pintura. Pre-filtración absoluta.

Entrada de aire en cabinas de pintura. Pre-filtración absoluta.

Entrada de aire en cabinas de pintura. Pre-filtración absoluta.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento Ashrae gravimétrico.

Rendimiento Ashrae Dust Spot.

Diferencia de presión inicial a final Pa.

Velocidad de paso inicial, nominal m/s.

Autoextinguible según DIN 53438 F-1

Temperatura de trabajo.

Regenerable.

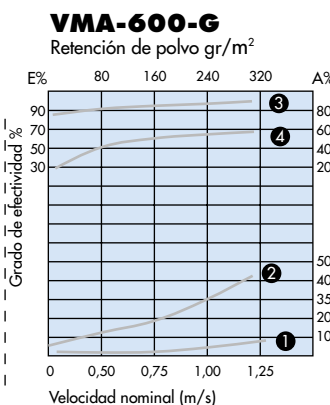
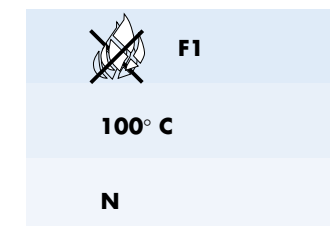
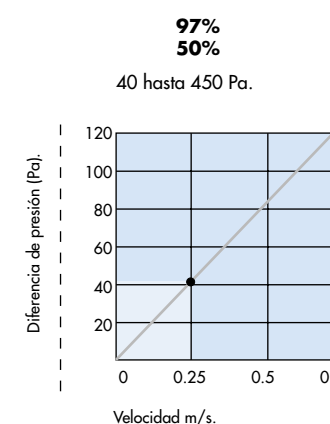
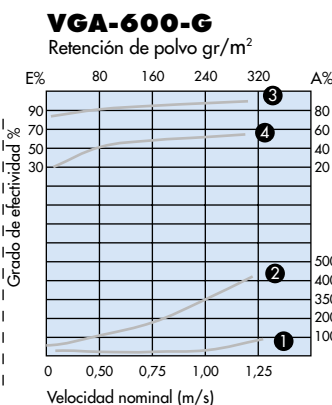
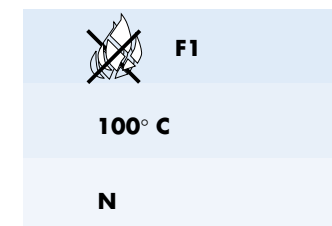
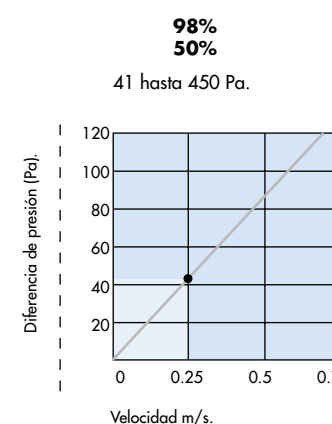
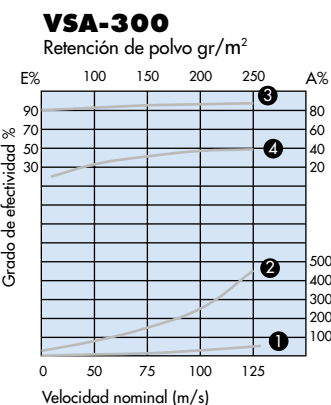
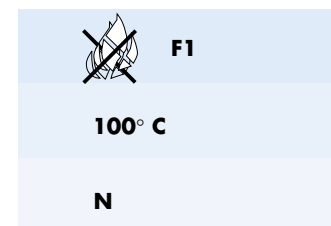
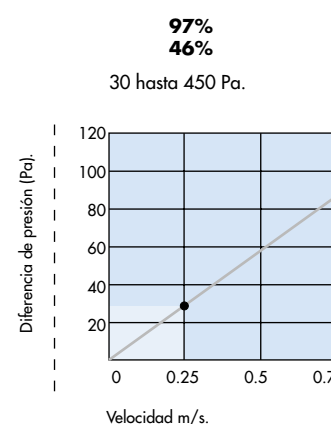
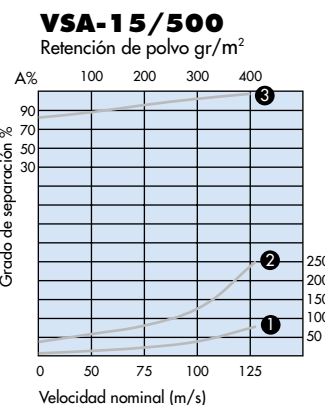
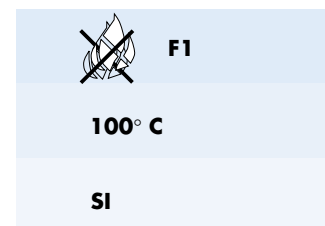
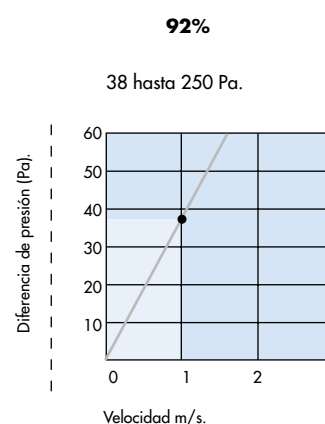
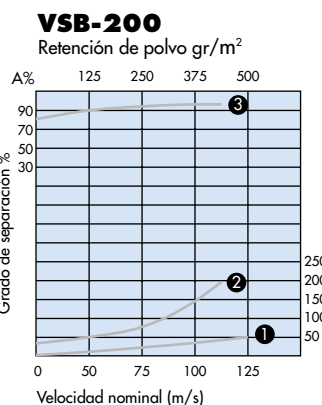
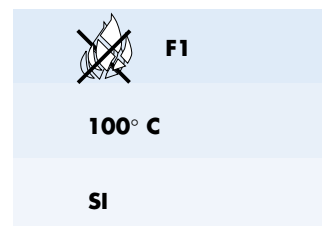
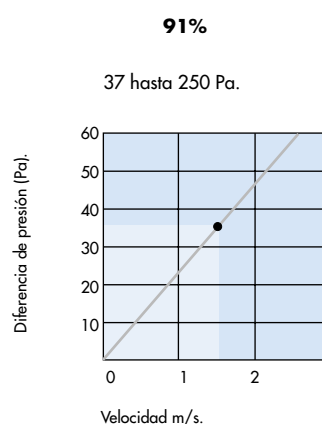
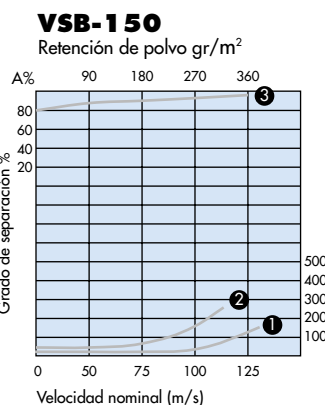
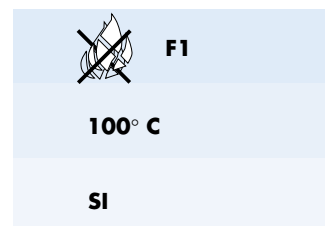
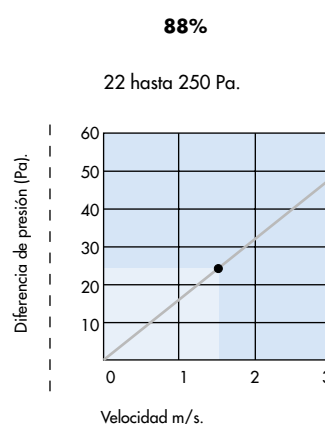
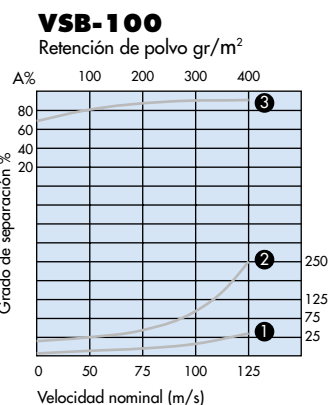
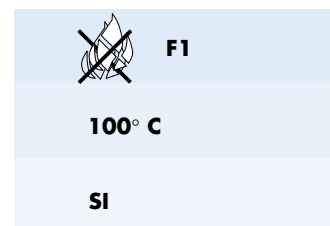
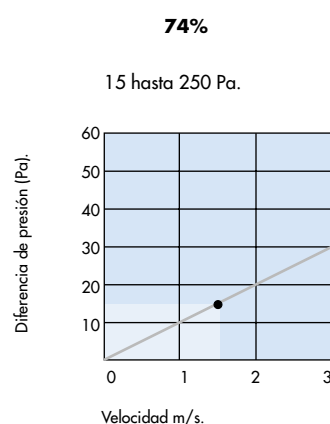
Método de ensayo Ashrae gravimétrico.

Composición de polvo sintético:
72% Sílice
23% Hollín
5% Fibras de algodón

Granulometría de la sílice:
39% de 0 a 5 micras
18% de 5 a 10 micras
16% de 10 a 20 micras
9% de 20 a 40 micras

Concentración 70 mg/m³.

Forma de suministro



1. Diferencia de Presión según velocidad nominal % (m/s). (Pérdida de carga inicial en Pa).
2. Diferencia de Presión según concentración de polvo. (Pérdida de carga final en Pa).
3. Grado de separación A% (Rendimiento medio Ashrae gravimétrico según concentración de polvo).

1. Diferencia de Presión según velocidad nominal % (m/s). (Pérdida de carga inicial en Pa).
2. Diferencia de Presión según concentración de polvo. (Pérdida de carga final en Pa).
3. Grado de separación A%. (Rendimiento medio Ashrae gravimétrico según concentración de polvo).
4. Grado de Efectividad E%. (Rendimiento medio Ashrae Dust Spot según concentración de polvo).